

Wofür passt welches Blatt?

Marktübersicht Kreissägeblätter

DER TISCHLER UND SCHREINER bearbeitet eine Fülle an Materialien. Da wäre es praktisch, für jeden Anwendungsfall ein optimales Sägeblatt zu kennen. Besonders auch, weil die Zahl der Werkstoffe stetig wächst. Die alten Grundregeln wie »dünnes Material erfordert hochzahniges Sägeblatt, dickes Material eines mit wenigen Zähnen« oder »Massivholzlängsschnitt grundsätzlich mit wenig Zähnen und großen Spanlücken« helfen nur noch bedingt weiter. Eine Orientierungshilfe soll die folgende Marktübersicht geben. Wir haben den führenden Herstellern von Kreissägeblättern eine Liste mit Werkstoffen vorgelegt und sie gefragt, welches Sägeblatt sie für welches Produkt empfehlen. Die Liste kann jedoch nur unvollständig sein, denn die Wahl des Sägeblattes hängt auch von der Dicke des Schnittguts ab. Daraus resultieren Sägeblattdurchmesser, -überstand und die Ein- und Austrittswinkel, Zähnezahl und Zahnform und der Zahnvorschub der über die Spangröße und damit über die Schnittqualität entscheidet.

Der Zahnaustritt auf der Oberseite des Werkstückes bereitet meistens keine Probleme, doch der Austritt auf der Unterseite kann die Schnittkante ruinieren. Guhdo bringt es auf den Punkt: »Je größer der Überstand, desto kleiner ist der Austrittswinkel und umso schlechter ist die Schnittkante auf der Plattenunterseite.« Mit der Regel, bei Sägeblättern mit positivem Spanwinkel die Höhe des Sägeblattes so einzustellen, dass es eine Zahnhöhe übersteht (ca. 15 mm), schneidet man im doppelten Sinne gut ab.

Neben der Beratung versuchen die Hersteller auch neue Wege zu gehen. AKE bietet seinen Kunden an, Materialmuster zu schicken. Der Schreiner bekommt anschließend das Material bearbeitet zurück und ein Angebot für das passende Werkzeug. Leuco ist gerade dabei, auf seiner Homepage eine App, den sogenannten »Werkzeugfinder«, zu testen und weiterzuentwickeln. Man beginnt mit der Eingabe der groben Daten, verfeinert diese immer weiter und findet das für die Anwendung richtige Sägeblatt. Mit einem Klick erfolgt die Preisanfrage. Auch andere Hersteller stehen in den Startlöchern.

Die Firma Leitz sieht darin (noch) keine Zukunft: Hat der Schreiner ein Werkzeug ausgewählt und erhalten, muss es funktionieren. Erfüllt das Sägeblatt jedoch nicht die Ansprüche des Anwenders, wird es für ihn schwierig, die Säge zu reklamieren. Schließlich hat er selber diese spezielle Säge gewählt und bestellt. Deshalb setzt Leitz, wie auch die übrigen Hersteller, nach wie vor auf die Beratung, die zur Problemlösung führt. Sind die Ergebnisse zufriedenstellend hat der Kunde die Säge, die er braucht. Sollte die Qualität nicht überzeugen, wird weiter gesucht, bis der Kunde das passende Werkzeug erhält – oder er gibt die Säge zurück. Die Kosten für den Anwender bleiben gering.

WILLI BROKBALS

Marktübersicht: Kreissägeblätter Durchmesser 125 mm

Hersteller	AKE www.ake.de
Weiches Holz (z.B. Fichte) längs	FZ, Z 28, HW, γ 20° (Spanwinkel), Type 04
Hartes Holz (z.B. Eiche/Robinie) längs	FZ, Z 28, HW, γ 20°, Type 04
Hartes Holz (z.B. Eiche/Robinie) quer	WZ, Z 72, HW, γ 15°, Type 14
Weiches Holz (z.B. Fichte) quer	WZ, Z 72, HW, γ 15°, Type 14
Rohspanplatten	WZ/TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
Spanplatte beidseitig furniert	WZ/TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
Spanplatte melaminbeschichtet	TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 24
Spanplatte HPL-beschichtet	TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 24
Spanplatte mit Steinbelag (z.B. Marmor)	Naturstein mit DIA-Trennscheibe
MDF Rohplatten	WZ/TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
MDF beidseitig furniert	WZ/TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
MDF Grundierfolie	WD/TF, Z 72, HW, γ 10°, Type 24 oder Typ 25
MDF HPL-beschichtet	GZ, Z 100, HW, γ 10°, Type 515
MDF lackiert	GZ, Z 100, HW, γ 10°, Type 515
MDF lederbeschichtet	GZ, Z 100, HW, γ 10°, Type 515
Holz-Weichfaserplatte	WZ, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
Tischlerplatten	WZ, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
Sperrholz/ Multiplex	WZ, Z 72, HW, γ 10°, Type 23
Linoleum beschichtete Platten	WF, Z 72, HW, γ 10°, Type 24
Papier mit PUR-Kern 15 mm, Kapa Plast	TT, Z 72, HW, γ 10°
DecoBoard Papierwabe von Pfeleiderer, 40,4 mm dick	WZ, Z 84, HW, γ 10°
Hochglanz HPL	GZ, Z 100, HW, γ 10°, Type 515
Melamin-Kompaktlaminat	WZ, Z 84, DP, γ 10°, Diamant-KSB
Laminatboden	WF, Z 84, DP, γ 10°, bevorzugt Diamant-KSB
Acrylglas PMMA/ Polycarbonat PC	TT/WZmF, Z 72, HW, γ 10°, Type 0624
Acrylnitril-Butadien-Styrol ABS	TT, Z 72, HW, γ 10°, Type 0624
Polyamid PA	TT, Z 72, HW, γ 10°, Type 0624
Aluminium-Profile	TF/WZmF, Z 96, HW, γ -5°, Type 42

Zahnformen: FZ: Flachzahn; WZ: Wechselszahn; WZmF: Wechselszahn mit Fase; TZ: Trapezzahn; TF: Trapez-Flachzahn; TFmF: Trapez-Flachzahn mit Fase

350 mm

Freud www.freud.it	Guhdo www.guhdo.de	Leitz www.leitz.org	Leuco www.leuco.com
WZ, Z 30, HW, γ 20°, LU1C 1200, mit Abweiser Anti-Vibration	FZ, 16, HW, γ 20°, 2001 LFZ1, Zuschneid-Kreissägeblatt mit Abweiser	FZ, 24, HW, γ 20°, WK 100-2-10, großer Spanraum	FZ, 32, HW, γ 20°, Topline-Zuschnitt
WZ, Z 32, HW, γ 20°, LU1D 1200, Anti-Vibration	FZ, 16, HW, γ 20°, 2001 LFZ1, Zuschneid-Kreissägeblatt mit Abweiser	WZ, 32, HW, γ 20°	FZ, 32, HW, γ 20°, opline-Zuschnittsäge
WZ, Z 54, HW, γ 15°, LU2A 2800, Anti-Vibration	WZ, Z 54, HW, γ 10°, 2121 UW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 84, HW, γ 10°, Premium AS OptiCut UT	WZ, Z 54, HW, γ 15°, Topline-Ablängsäge
WZ, Z 54, HW, γ 15°, LU2A 2800, Anti-Vibration	WZ, Z 54, HW, γ 10°, 2121 UW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 72, HW, γ 15°, Universalkreissägeblätter - Dünnschnitt	WZ, Z 54, HW, γ 15°, Topline-Ablängsäge
WZ, Z 108, HW, γ 5°, LU2C 2000, Anti-Vibration	WZ, Z 54, HW, γ 10°, 2121 UW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 72, HW, γ 10°, WK 850-2-03	WZ, Z 54, HW, γ 10°, Topline-Format
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	WZ, Z 84, HW, γ 10°, 2123 KW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 84, HW, γ 10°, WK 850-3-02	HD, Z 72, HW, γ 10°, Topline-Format oder Leuco NN, DP, Hohlrücken, Z60
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	HT, 56, HW, γ -6°, Ø 303, 2141 KTH, HW-Piano Plus, geräuscharm	TF, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	HD, Z 72, HW, γ 10°, Topline-Format oder Leuco NN, DP, Hohlrücken, Z60
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	2xTF + 2xFZ, Z 96, HW, γ 10°, Ø 300, 2139 TFTFFF, HW-Piano Plus	TF, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	HD, Z 72, HW, γ 10°, Topline-Format oder Leuco NN, DP, Hohlrücken, Z60
keine Angabe	2xTF + 2xFZ, Z 96, HW, γ 10°, Ø 300, 2139 TFTFFF, HW-Piano Plus	TF, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	TF, Z 84, HW, γ 10°, Topline-Format
TF, Z 84, HW, γ -6°, LU3E 0400, Anti-Vibration	WZ, Z 54, HW, γ 10°, 2121 UW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 72, HW, γ 10°, WK 850-3-03	WZ, Z 54, HW, Spanwinkel 10°, Topline-Format
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	WZ, Z 84, HW, γ 10°, 2123 KW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 84, HW, γ 10°, WK 850-3-02	HD/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5 oder Leuco NN, DP, Z72
TF, 108, HW, γ -3°, LU3F 0400, Anti-Vibration	keine Angaben	TF, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	HD/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5 oder Leuco NN, DP, Z72
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	2xTF + 2xFZ, 96, HW, γ 10°, Ø 300, 2139 TFTFFF, HW-Piano Plus	TF, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	HD/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5 oder Leuco NN, DP, Z72
HD, Z 72, HW, γ -5°, LU3C 0400, Anti-Vibration	keine Angaben	TF, 108, HW, γ 10°, Premium AS OptiCut, lärmarm, Vorritzer verwenden	HD/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5 oder Leuco NN, DP, Z72
keine Angabe	keine Angaben	WZ, Z 84, HW, γ 10°, Premium AS OptiCut UT	WZ, Z 72, HW, γ 10°, Topline-Format
WZ, Z 84, HW, γ 15°, LU1H 1300, Anti-Vibration	WZ, 42, HW, γ 15°, 2020 QW, HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	WZ, Z 72, HW, γ 15°, Vorritzer verwenden	WZ/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5
WZ, Z 54, HW, γ 15°, LU2A 2800, Anti-Vibration	WZ, Z 54, HW, γ 10°, 2121 UW, HW-Piano Plus, geräuscharm	WZ, Z 54, HW, γ 15°, WK 150-2-03	WZ/GZ, 72/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5
WZ, Z 54, HW, γ 15°, LU2A 2800, Anti-Vibration	WZ, Z 84, HW, γ 12°, 2023 KW, Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	WZ, Z 54, HW, γ 15°, WK 150-2-03	WZ/GZ, Z 72/75, HW, γ 10°/15°, Leuco G3
WZ, Z 84, HW, γ 15°, LU1H 1300, Anti-Vibration	keine Angaben	WZ, Z 54, HW, γ 15°, WK 150-2-03	GZ, Z 100, HW, γ 15°, Leuco G5
WZ, 108, HW, γ 5°, LU3A 0400, Anti-Vibration	WZ, Z 96, HW, γ 5°, 2195 HC High Cut, geräuscharm	WZ, Z 108, HW, γ 10°, AS OptiCut UT	WZ, Z 54, HW, γ 10°, Topline-Format
WZ, Z 54, HW, γ 15°, LU2A 2800, Anti-Vibration	WZ, Z 96, HW, γ 5°, 2195 HC High Cut, geräuscharm	WZ, Z 96, HW, γ 20°, AS OptiCut UT, Dünnschnitt-Plattensäge	GZ, Z 100, HW, γ 15°, Leuco G5
TF, Z 108, HW, γ -3°, LU3F 0400, Anti-Vibration	keine Angaben	FZmF/FZmF, Z 96, HW, γ -5°, Leitz GlossCut, lärmarm	TF, Z 96, HW, γ 10°, Topline-Format
TF, Z 108, HW, γ -3°, LU3F 0400, Anti-Vibration	HD, Z 72, HW, γ 10°, Ø 303 mm, 2137 DH, HW-Piano Plus, geräuscharm	TF, Z 72, HW, γ 15°, Formatschnitte - beschichtete Holzwerkstoffe	TF, Z 96, HW, γ 10°, Topline-Format oder Leuco NN, DP, Z72
keine Angabe		TF, Z 72, HW, γ 15°, Formatschnitte - beschichtete Holzwerkstoffe	TF, Z 96, HW, γ 10°, Topline-Format
FZ+WZ, Z 100, HW, γ 15°, LU4B 0400, Ø 255; Anti-Vibration	WZ, Z 32, HW, γ 22°, 2104 BWZ3, HW-Piano Plus, geräuscharm	FZmF/FZmF, Z 96, HW, γ -5°, Leitz GlossCut, lärmarm	WZmF/GZ, 96/100, HW, Spanwinkel 10°/15°, Leuco G5
keine Angabe	WZ, Z 32, HW, γ 22°, 2104 BWZ3, HW-Piano Plus, geräuscharm	FZmF/FZmF, Z 96, HW, γ -5°, Leitz GlossCut, lärmarm	TF/GZ, Z 96/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5
keine Angabe	WZmF, Z 108, HW, Spanwinkel 0°, 2044 WFA, HW-Spezial-Kreissägeblatt	FZmF/FZmF, Z 96, HW, γ -5°, Leitz GlossCut, lärmarm	TF/GZ, Z 96/100, HW, γ 10°/15°, Leuco G5
TF, Z 10, HW, γ -6°, LU5D 1700, Anti-Vibration	TF, Z 108, HW, γ -6°, 2185 NE Pro negativ, HW-Piano Plus NE-Kreissägeblatt	TF, Z 108, HW, γ 15°, Wandstärke der Profile 2 bis 5 mm	GZ, Z 98, HW, γ -6°, Alu-Topline, Leuco G7

TT: Trapez-Trapezzahn; DFmF: Dach-Flachzahn mit Fase; HD: Hohl-Dachzahn; HT: Hohltrapezzahn; GZ: Gruppenzahnung