

Technik Standardmaschinen

Marktübersicht: Formatkreissägen Top-Modelle



Anbieter	Altendorf www.altendorf.com	Felder www.felder-maschinen.de	Format-4 www.format-4.com
Modell	Altendorf F 45 ElmoDrive	K 940S	kappa 590 e-motion
Platzbedarf	3860 x 3200 mm	6820 x 3750 mm	7300 x 4700 mm
Maschinentisch (L x B x H)	1330 x 1300 mm, Stahlguss und CDF	918 x 532 mm, Guss	1148 x 612 mm, Guss
Masse	1250 kg	885 kg	1300 kg
Besäumlänge	3050 mm	2050 bis 3700 mm	2200 bis 3700 mm
maximale Schnittbreite	1000 mm, optional 1600	1250 mm	1600 mm
Schnitthöhe	204 mm, elektromotorisch, CNC	133 mm, elektrisch, opt. Digitalanzeige	202 mm, CNC
Schnittneigung, Schnitthöhe bei 45°	0 bis 46°, 132 mm, CNC, optional beidseitig schwenkbar +/-46°	0 bis 45°, 94 mm, manuell oder elektrisch mit Digitalanzeige	+/-46°, 142/118 mm, CNC
Parallelanschlag	CNC mit Kugelumlaufspindel, abklappbar zum Freigeben des Tisches, automatische Erkennung der Position	Skala mit Feineinstellung, Digitalanzeige oder CNC	CNC
Anschlagklappen	Zuschnittlänge 3500 mm, CNC mit Kugelumlaufspindel, automatischer Breitenausgleich	Zuschnittlänge bis 2600 oder 3200 mm, manuell, mm-Skala oder Digitalanzeige	Zuschnittlänge bis 3200 mm, mm-Skala oder Digitalanzeige mit Längenskompensation
Winkelanschlag	CNC, Steuerung wählt passende Anschlagklappe, Eichen über die Werkzeugverwaltung	von 90° bis 45°, Gradskala, Winkelrastpunkte mit und ohne Längenausgleich	90° bis 45°, Skala, Rastpunkte, Längenausgleich, Parallelogramm- oder X-Roll-Ausleger
Hauptsäge	mehrere Motorvarianten wählbar, bis 11 kW S6 60 %, optional stufenlos, AKE-Schnellspannsystem	Ø 400 mm, 7,35 kW, 3500/4500/5500 min ⁻¹	Ø 550 mm, 14 kW, variable Drehzahl über Steuerung
Vorritzer	2- oder 3-Achs-Steuerung, Optionen: LED-Sicherheitsbeleuchtung, Rapido-Schnittbreiteneinstellung, Parkposition und Speichern der Einstellungswerte	seitliche Position von oben verstellbar, Höhe manuell oder elektrisch	3 Achsen CNC-gesteuert
Besäumschlitten	3000 x 380 mm	3200 x 347 mm	3200 x 406 mm
Querschlitzenbreite ab Sägeblatt	vom Winkelanschlag bis zum Parallelogrammquerschlitzen konfigurierbar	1500 mm	1600 mm
Absauganschluss	Säge Ø 120 mm Haube Ø 80 mm	Säge Ø 120 mm, 814 m ³ /h Haube Ø 50 mm, 141 m ³ /h	Säge Ø 120 mm, 814 m ³ /h Haube Ø 100 mm, 565 m ³ /h
Spanhaube	zwei Schutzhauben, eine für 90°-Schnitte und eine für Schnitte mit geschwenktem Blatt, horizontal verschiebbar	Oberschutz mit schmaler und breiter Haube	seitlich für Gehrungsschnitte verschiebbar
Zubehör	Duplex, Palin, unterschiedliche Winkelanschläge, STEG, Laser, zusätzlicher Querschlitzen, Niederhalterbalken, Werkstückspanner, Toolbox, Sprüheinrichtung für Aluminium ...	vollständiges Zubehörlieferprogramm unter www.feldershop.com	vollständiges Zubehörlieferprogramm unter www.feldershop.com
Schnittprogramme	Berechnung von geometrischen Formeln, Werkzeugverwaltung, Speichern von Programmen, Vernetzung mit einem Optimierungsprogramm optional möglich	-	Datenimport aus Optimierung, Falzen, Nuten, Nutenreihe, Winkelschnitt, falsche Gehrung, Schifterschnitt, verdeckter V-Ausschnitt, Grat- und Kehlsparren
Bemerkungen	sensorbasierte Sicherheitstechnik schützt Mitarbeiter, Ergonomie: drei Maschinenhöhen stehen zur Auswahl		
Preis ohne MwSt.	29800 Euro	ab 8595 Euro	ab 30290 Euro

Alle Angaben sind Herstellerangaben, Stand Oktober 2018



Hokubema www.hokubema-panhans.de	Stürmer – Holzkraft www.stuermer-maschinen.de	Martin www.martin.info	SCM www.scmgroup.com
Panhans Formatkreissäge V 91110	Holzkraft Minimax SIX 32 A 3 UP X	T75 PreX	SI X L'invincibile
6870 x 3660 mm	7180 x 4860 mm	ca. 6000 x 4500 mm	3820 x 4430 mm
1200 x 665 mm, Guss	1000 x 685 x 900 mm, Guss	860 x 1500 x 120 mm, Guss	
1300 kg		1600 bis 2100 kg	1500 kg
3200 mm, opt. 2000, 2600, 3800	3200 mm	3000 mm, optional 1900 bis 5100	3200 mm, optional 3800 mm
1250 mm optional 1500	1270 mm	850 mm, optional 1100, 1350, 1600	1500 mm
172,5 mm, motorisch, CNC	bis 136 mm CNC	bis 204 mm, elektronisch	200 mm, über Touchscreen
-45,5 bis +45,5°, elektromotorisch, CNC	-46 bis +46°, 97 mm bei +46°, 60 mm bei -45°, CNC	-46 bis +46°, elektronisch geregelt	130 mm bei +46°, 105 mm bei -46°
manuell, Skala mit Feineinstellung, Digitalanzeige, opt. CNC	CNC	CNC	CNC
Zuschnittlänge bis 3200 mm, manuell, optional Digitalanzeige	Zuschnittlänge bis 3260 mm, manuell oder Digitalanzeige	Zuschnittlänge bis 3365 mm, optional digital und mit Funk- Längenausgleichsautomatik	LCD-Digitalanzeigen, automatischer Längenausgleich bei Gehrungsschnitten
+/- 45°, manuell, Längenausgleich, Winkelrastpunkte, Digitalanzeige	90° bis 45°, Gradskala, Winkelrastpunkte, mechanischer Längenausgleich	90° bis 45°, Rastpunkte, optionaler Parallelogrammquertisch mit Digitalanzeige, Längenausgleich	-50° bis 50°, automatischer Längenausgleich über Funk, Digitalanzeige
Ø 500 mm, 7,5 kW, stufenlos von 1000 bis 6000 min ⁻¹	Ø 400 mm, 7,0 kW, 3500/5000 min ⁻¹ , schaltbar über Inverter	Ø 550 mm, 7,5 kW, 2000 bis 6000 min ⁻¹ , stufenlose elektronische Drehzahlregelung	Ø 550 mm, 9 kW (kW 11/Hz 60), automatischer Sternndreieckanlauf, 2800 bis 4200 min ⁻¹
elektromotorische Verstellung, Parksystem hinter dem Hauptsägeblatt	Ø 160 mm, seitliche und vertikale Verstellung über Stellrad, 0,55 kW Sägeblatt	3-Achs-Vorritzer, Höhe, Seitenlage und Ritzbreite bei laufender Maschine verstellbar, hebt sich pneumatisch schnell auf und ab	Ø 160 mm, 6000 min ⁻¹ , 1,3 kW. unabhängige Motorisierung
3200 x 385 mm	3200 x 360 mm	3000 x 400 mm	3200/3800 x 320 mm
1480 x 730 mm mit seitlicher Auflauf- rolle, opt. Wegschwenkvorrichtung	1550 mm	1750 mm	
Säge Ø 120 mm, Haube Ø 80 mm, insgesamt 850 m ³ /h	Säge Ø 120 mm Haube Ø 80 mm	Säge Ø 120 mm, Haube Ø 100 mm, insgesamt 18 m ³ /min	Säge Ø 120 mm, Haube Ø 100 mm, insgesamt 1300 m ³ /h
drehbar, somit keine weiteren Wechseleinsätze notwendig, Haube wegschwenkbar	für Gehrungsschnitte seitlich verschiebbar	Haube mit vier austauschbaren Schuttscheiben; flache und bauchige lassen sich beliebig kombinieren	
Kalibriergerät zur Eichung der Schnitthöhe, elektromotorischer Breitenanschlag, Vorritzaggregat mit Parkposition, Super-Gehrfix 1, Wegschwenkvorrichtung			12-Zoll-Touchscreen-Steuerung
Werkzeugverwaltung, Programmspei- cher für wiederkehrende Schnittfolgen, Nutprogramm, Inkrementalschnittpro- gramm		Nutenprogramm, Falzprogramm, Nut- und Zapfenverbindungsprogramm, Berechnungshilfen für Trichter (innen und außen) Inkrementalschnitte ...	auf Anfrage
doppelseitiger Gehrungsanschlag DSG-A mit Faktorskala bei falschen Gehrungen			Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe in Bezug auf den Neigungswinkel
ab 26 050 Euro		26990 Euro	brutto ab 28 700 Euro